

Содержание

Предисловие.....	3
Статья 1. Область применения.....	3
Статья 2. Определения.....	4
Статья 3. Правила обращения на рынке.....	6
Статья 4. Требования безопасности.....	7
Статья 5. Обеспечение соответствия требованиям безопасности.....	10
Статья 6. Недовыражение ответственности.....	11
Статья 7. Максимально отсрочка звонком обращения продукции на рынке государственного сезона Тамбовского сезона.....	20
Статья 8. Дополнительные условия.....	21
Приложение 1. Перечень технических устройств и оборудования, в отношении которых устанавливается требование соответствия требованиям безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе».....	22
Приложение 2. Требования к эксплуатационной документации.....	25
Приложение 3. Требования к маркировке и упаковке.....	28

Предисловие

1 Настоящий технический регламент разработан в соответствии с Соглашением о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 г.

2 Настоящий технический регламент устанавливает на единой таможенной территории Таможенного союза единые обязательные для применения и исполнения требования к шприцам, работающим на газобразном топливе (далее – газовый приводящее оборудование) в целях обеспечения свободного перемещения газового приводящего оборудования, выпускаемого и обращаемого на единой таможенной территории Таможенного союза.

3 Если в отношении лицензируемого оборудования будут приняты иные технические регламенты Таможенного союза, устанавливающие требования к газовому приводящему оборудованию, отличающиеся от требований настоящего технического регламента, то газопользующее оборудование должно соответствовать требованиям этих технических регламентов Таможенного союза, действие которых на него распространяется.

Статья 1. Область применения

1 Настоящий технический регламент распространяется на газопользующее оборудование, впускаемое и обращение на единой таможенной территории Таможенного союза.

2 В настоящем техническом регламенте под газопользующим оборудованием понимаются:

а) оборудование, предназначенное для применения в ингаляционной, ингаляционной и стреляющей аппаратуре, шприцное оборудование и составы комбинированных аппаратов;

б) блочные автоматические горелки и газопользующее оборудование с блочными штокцилиндрами термостата, указанные в подпункте «а» настоящего пункта,

но устройствах, применяемых для взрывания в оборудовании и находящихся в обращении отдельно от оборудования, указанного в подпунктах «а» и «б» настоящего пункта, в том числе устройства упрощенно регулируемые и безаварийности.

3. Требования настоящего технического регламента устанавливаются применительно к газопользовательскому оборудованию, предметам правового характера согласно приложению 1.

4. Настоящий технический регламент не распространяется на следующие виды газопользовательского оборудования:

а) паровые котлы с давлением пара более 0,07 МПа и водогрейные котлы с температурой воды более 115 °С;

б) оборудование, предназначенное для использования в технологических процессах на промышленных предприятиях, не включенное в перечень оборудования, включенный в 1 раздел, приведенный в приложении 1.

в) оборудование, использующее газ в качестве моторного топлива.

5. Существенными признаками, характеризующими газопользующее оборудование, являются:

а) наименование; модель (тип) и наименование изготовителя оборудования;

б) вид и номинальное давление используемого газа;

в) номинальная тепловая мощность;

г) напряжение и частота электрического тока (для газопользующего оборудования, подключаемого к электрической сети).

6. Идентификация газопользующего оборудования проводится с учетом признаков, указанных в пункте 5 статьи 1 настоящего технического регламента, путем сравнения с именными характеристиками соответствующего оборудования, указанными на этикетке, маркировке и в эксплуатационной документации.

7. Настоящий технический регламент устанавливает требования к газопользующему оборудованию в целях защиты жизни и (или) здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни и (или) здоровья животных и

растений, предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей (потребителей) относительно его назначения и безопасности, и также в целях обеспечения эмергетической эффективности и ресурсообереженности.

Статья 2. Определения

В настоящем техническом регламенте используются следующие термины и определения:

«вентиляция камеры сгорания» – процесс вытеснения воздухом негоревшего газа, находящегося в камере сгорания таксистов, вдувающего оборудования и в дымоходах при участии естественных сил тяги;

«время розжига газобразного устройства» – интервал времени от момента подачи газа в горелку до воспламенения и распространения пламени по всей поверхности шлангового устройства;

«зажигательный трек» – часть оборудования между основным запорным органом и горелкой (горелками), в которую подается и в которой накапливается газ;

«газобезопасное топливо» – топливо, находящееся в газобразном состоянии при температуре 15 °С и атмосферном давлении 101,325 kPa;

«горелка с полным предварительным смешением» – горелка, в которой газ смешивается с воздухом для горения перед выходными отверстиями горелки или в которую в частности газовая струя не идет;

«зажигание» – процесс, при котором происходит воспламенение газозадушной смеси запальной и (или) основной горелки с регистрирующей шпилькой пилжени;

«комбинированная горелка» – горелка, предназначенная для работы под давлением газобразных или жидких углеводородов;

«критерий утечки газа» – допустимая величина утечки газа через газовый трек при открытой газовой шпильке и при закрытом состоянии устройства управления, регулирования и безопасности;

«обращение газопользующего оборудования на рынок» – процесс

перехода газопользующего оборудования от изготовителя к потребителю (дальнейшему), которые производят газопользующее оборудование после завершения его изготовления;

«идентичное газопользующее оборудование» – изделие того же образом идентифицированное количество единиц газопользующего оборудования, изготовляемых в одних и тех же условиях технологического процесса;

«автоматические испытания» – испытания, при которых конструкции оборудования и/или его детали, что после окончания периода его работы оборудование подвергается воздействию в объеме и по параметрам выходящему за пределы заданной программы автоматического теста горелки;

«пусковая мощность» – средняя мощность газопользующего оборудования в течение интервала времени от момента подачи газа в горелку до регистрации поджига пламени;

«электронная документация» – электронная графическая и текстовая документация, используемая при конструировании, изготовлении и эксплуатации газопользующего оборудования (газителей, сборочных единиц, комплектов и комплектов);

«типичный образец» – изделие, предназначенное функциональному назначению и конструктивному исполнению образца газопользующего оборудования, изготовляемый в одних и тех же условиях технологического процесса, обращающийся для оценки соответствия;

«узел работы бездымного» – устройство, обеспечивающее автоматическое выключение подачи газа в пилотную горелку при отклонении контролируемых параметров за допустимые пределы.

Статья 3. Правила обращения на рынке

1. Газопользующее оборудование выпускается в обращение на рынке при его соответствии настоящему техническому регламенту, а также другим техническим регламентам Таможенного союза, действие которых не ограничивается и при условии, что они прямо не подтверждены соответствием

согласно статье 6 настоящего технического регламента, а также согласно другим техническим регламентам Таможенного союза, действие которых на него распространяется.

Статья 4. Требования безопасности

1. Газопользующее оборудование должно исключать опасность взрыва от внутреннего или внешнего действия.

2. Горелка с танковым предохранительным устройством должна исключать опасность взрыва при всех предусмотренных изготовителем режимах сжигания газообразного топлива.

3. Ковши предохраняющая одежда должна обеспечивать безопасность персонала при разрыве емкости газообразного и жидкого топлива.

4. Конструкция газовой трассы газопользующего оборудования должна исключать превышение усиленной изготовителем максимальной допустимой нормы утечки газа.

5. Следствием возгорания газа не должны быть травмы.

6. Газопользующее оборудование должно обеспечивать вентиляцию камер сгорания за счет естественной тяги или принудительной подачи воздуха перед зажиганием и в камерах зажигания горелки.

7. Нужна минимальная и время зажигания горелки газопользующего оборудования при зажигании и повторном зажигании, а также минимальное время повторного зажигания, время отключения подачи газа при достижении пламени должны быть ограничены для предотвращения опасности ожога неогревшего лица.

8. Горелка должна обеспечивать пламенный контакт с равномерным беспламенным по всей поверхности горелки.

9. Газопользующее оборудование, предназначенное для применения во внутренних помещениях и помещениях, должно иметь устройства, обеспечивающие предотвращение ожога лица и ожога лица.

применять газопользующее оборудование без необходимости установки в помещениях, в соответствии с требованиями к вентиляции помещений, установленными в инструкции по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту соответствующего оборудования.

10. Конструкция газопользующего оборудования не должна создавать опасность возгорания опорных и прилегающих к газопользующему оборудованию поверхностей.

11. Газопользующее оборудование должно обеспечивать устойчивость пламени и отсутствие в продуктах сгорания недопустимых концентраций оксидов углерода и азота.

12. Газопользующее оборудование, соединенное с дымоходом, должно иметь с случайный выброс продуктов сгорания в помещение.

13. Газопользующее оборудование, соединенное с дымоходом, должно обеспечить преграждение потока газа в горелке при нарушениях в системе отвода продуктов сгорания.

14. Устройства, обеспечивающие герметичность и широкую площадь газопользующего оборудования, не соединенного с дымоходом и не оснащенного вытяжным устройством для отвода продуктов сгорания, должно обеспечивать контроль состояния атмосферы в воздухе и прекращение подачи газа в горелку при концентрации оксидов углерода и азота в помещении, превышающей предельно допустимую концентрацию.

15. Конденсат, образующийся при пуске, не должен влиять на безопасность газопользующего оборудования.

16. Газопользующее оборудование должно исключать образование конденсата при сжигании газообразного топлива (кроме газопользующего оборудования, работающего в конденсационном режиме).

17. Материалы, используемые при изготовлении газопользующего оборудования, которые могут контактировать с продуктами питания или водой, используемой в санитарных целях, не должны приводить к ухудшению их качества.

18. Газопользующее оборудование должно исключать возникновение неустойчивых пламеней, деформаций, лопломок или трещин, способных снизить его

безопасность в течение срока службы.

19. Все детали, находящиеся под давлением, должны выдерживать механические и температурные эксплуатационные нагрузки во избежание их поломки и деформации, минимизировать возможность падения или вылета вперед или вбок.

20. Материалы, применяемые при изготовлении газопользующего оборудования, должны соответствовать своему назначению и быть устойчивыми к механическим, термическим и химическим воздействиям, которым они будут подвергаться в течение срока службы оборудования.

21. Нагрев поверхностей устройств ручного управления и выключателей поверхностей газопользующего оборудования, с которыми может контактировать пользователь, за исключением поверхностей, выполняющих функцию теплопередачи или нагреваемых открытым пламенем, не должен приводить к парниковому эффекту.

22. Конструкция газопользующего оборудования, предназначенного для горячего водоснабжения, должна предусматривать устройства, исключающие термический ожог пользователя водой, применяемой в данной системе водоснабжения.

23. Контакт с электрическим напряжением или изменение характеристик вспомогательной энергии, а также отключение энергии и последующее ее восстановление не должны нарушать безопасность газопользующего оборудования.

24. Газопользующее оборудование, подключаемое к электрической сети, должно обеспечивать защиту от поражения электрическим током.

25. Если газопользующее оборудование оснащено устройствами управления, то их работа не должна нарушать функционирующие устройства безопасности.

26. Газопользующее оборудование должно обеспечивать безопасность при выходе из строя любого из устройств регулирования, управления или безопасности.

27. Устройства управления, регулирования и защитная арматура

газопоглощающего оборудования должны иметь обозначения и соответствующие указания, предотвращающие ошибочные действия со стороны пользователя.

28. Устройства безопасности, уведомления и регулирующие принципальными схемами оборудования, этикетки и знаки, установленные на оборудовании и не требующие регулировки со стороны пользователя, должны быть соответствующим образом записаны.

29. В эксплуатационной документации указывается информация, ограничения ее использования применительно к использованию оборудования или необходимости принятия мер по обеспечению безопасности. Требования к информации, содержащейся в эксплуатационной документации, установлены в приложении 2 к настоящему техническому регламенту.

30. Требования к информации, содержащейся в маркировке принципальных схем оборудования, установлены в приложении 3 к настоящему техническому регламенту.

Статья 5. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

1. Соответствие типового оборудования требованиям, установленным настоящим техническим регламентом, обеспечивается исполнением его требований непосредственно, либо вытекающим из них требований международных стандартов, а в случае их отсутствия (то есть отсутствия международных стандартов) - национальных (государственных) стандартов государства - члена Таможенного союза, в редукции и применении которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза, в стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований технического регламента Таможенного союза и осуществления оценки (подтверждения) соответствия продукции (далее - стандарты).

Выполнение на добровольной основе требований данных стандартов осуществляется:

- а) соблюдением требований безопасности настоящего

технического регламента.

2. Перечни стандартов, указанных в пункте 1 настоящей статьи, у утверждены Комиссией Таможенного союза (далее – Комиссия).

Статья 6. Подтверждение соответствия

1. Подтверждение соответствия газопользующего оборудования требованиям настоящего технического регламента имеет обязательный характер и осуществляется в формах декларирования соответствия или сертификации.

2. Формы подтверждения соответствия, предусмотренные для определенных видов (типов) газопользующего оборудования, указаны в приложении 1 к настоящему техническому регламенту.

3. Подтверждение соответствия типов газопользующего оборудования осуществляется по схемам, установленным в техническом регламенте в соответствии с Положением о порядке применения типовых схем оценки (декларирования) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза, утвержденным Комиссией.

4. Не является обязательной для юридического соответствия может быть заменено сертификацией по схемам сертификации, эквивалентным схемам декларирования соответствия, предусмотренным для газопользующего оборудования настоящим техническим регламентом, в том числе при отсутствии или недостаточности у заявителя в обязательном доказательстве подтверждения соответствия требованиям настоящей главы технического регламента.

5. Декларирование соответствия газопользующего оборудования осуществляется по одной из следующих схем:

схема 1Д – декларирование соответствия газопользующего оборудования, выпускаемого серийно, на основании результатов независимых типовых образцов газопользующего оборудования, проведенных ил типовых, и производственного контроля, осуществляемого изготовителем.

схема 2Д – декларирование соответствия партии технического изделия (типовых образцов) газопользующего оборудования на основании результатов независимых

образцов (сдвигнутого изделия) газопользующего оборудования, проведенных заявителем;

схема 3Д - декларирование соответствия газопользующего оборудования, выпускаемого серийно, на основании результатов испытаний типовых образцов газопользующего оборудования, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром), включенной в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее – аккредитованная испытательная лаборатория), и производственного контроля, проведенного заявителем;

схема 4Д - декларирование соответствия партии (сдвигнутого изделия) газопользующего оборудования на основании результатов испытаний типовых образцов (сдвигнутого изделия) газопользующего оборудования, проведенных и сертифицированы испытательной лабораторией (центром)

Выбор схемы декларирования соответствия газопользующего оборудования осуществляется заявителем (уполномоченным изготовителем лицом), импортером.

При декларировании соответствия партии таможни, подлежащего оборудованию по схеме 2Д, 4Д, заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством Республики Беларусь Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо, в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющееся изготовителем или продавцом, либо иным лицом: физическим и юридическим лицом на основании договора, в том числе и обеспеченная соответствием поставщиком, удовлетворяющим требованиям настоящего технического регламента и в части ответственности за несоответствие поставленной продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза (далее, в соответствии с функциями данного вида изделия).

При декларировании соответствия таможни, подлежащего оборудованию, выпускаемого серийно, по схемам 1Д, 3Д заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством Республики Беларусь Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо, и

качестве индивидуального предпринимателя, либо являющейся индивидуалом, либо выполняющей функции иностранного изготовителя на основании договора с ним, в том числе обеспечивая соответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента и в части не охватываемых им требований поставляемой продукции требованиям технического регламента, если иное не предусмотрено соглашением (лицензией, выполняющей функции иностранного изготовителя);

6. При декларировании соответствия по схемам 1Д, 2Д заявитель самостоятельно формирует декларационные материалы в целях подтверждения соответствия требованиям схемы и оборудования требованиям технического регламента. В качестве доказательства их наличия используются технические документы, результаты собственных исследований (испытаний) и измерений.

7. Для аттестации истинности материалов при декларировании соответствия по схемам 1д, 2д заявитель обязан:

а) техническое описание объекта подтверждения соответствия (при отсутствии руководств по эксплуатации);

б) экземпляр документации, послужившую основанием для заявления о соответствии и декларационных материалов, функций оборудования требованиям настоящего технического регламента;

в) протокол (протоколы) испытаний габаритнопользовательского оборудования, проведенных заявителем и (или) аккредитованной испытательской лабораторией;

г) иные документальные документы;

д) перечень стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5, требованиям которых заявитель соответствует данное габаритнопользовательское оборудование (при их применении к изделию);

е) единичную копию, содержащую описание принятых технических решений, подтверждающих выполнение требований безопасности настоящего технического регламента, если стандарты, указанные в пункте 1 статьи 5 отсутствуют или не применяются;

ж) техническую документацию (для партии, единичного изделия);

з) сертификат на систему менеджмента из области (при наличии),

и) сведения о проведенных последованиях (при наличии);

к) другие документы, прямо или косвенно подтверждающие соответствие принципам функционирования требований безопасности шкотового технического средства (при наличии).

8. При декларировании соответствия по схемам ЗД, 4Д заявитель, наряду с собственными доказательствами/техническими материалами, использует доказательства, полученные с учетом одного из следующих способов (подтверждению соответствия): включение в Единый реестр органов по сертификации и испытательных лабораторий (центров) Таможенного союза (далее - орган по сертификации (схема) (подтверждению соответствия), и (или) аккредитованной испытательной лаборатории).

И для оценки и доказательства/техническими материалами, предусмотренных пунктами а) - в) пункта 7 статьи 6 настоящего технического регламента, включается протокол испытаний типовых образцов газопользующего оборудования, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром) (далее - протокол испытаний), и результаты производственного контроля, выполненные заявителем (при декларировании соответствия по схеме ЗД).

9. Декларирование соответствия включает в себя следующие процедуры, выполняемые заявителем:

а) формирование в штифт технической документации;

б) осуществление независимого контроля при декларировании соответствия по схемам 1Д, 3Д;

в) проведение испытаний типовых образцов газопользующего оборудования (единичного изделия) заявителем (схемы 1Д, 2Д) и (или) в аккредитованной испытательной лаборатории (схемы 3Д, 4Д),

г) оформление и размещение декларации о соответствии в соответствии с порядком, утвержденным Комиссией Таможенного союза.

д) маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

Декларация о соответствии оформляется по единой форме, утверждаемой решением Комиссии Таможенного союза.

10. Срок действия декларации о соответствии для газонаполняющего оборудования, имеющего серийный, не более 3 лет, для партии газонаполняющего оборудования (единичного изделия) срок действия декларации о соответствии не устанавливается.

Декларация о соответствии партии газонаполняющего оборудования не требуется, если этого технического регламента действует только в отношении оборудования, относящегося к конкретной партии.

11. Сертификат газонаполняющего оборудования выдается на основании договора между заявителем и органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) по схеме, установленной пунктом 12 статьи 6 настоящего технического регламента.

12. Для подтверждения соответствия газонаполняющего оборудования требованиям настоящего технического регламента устанавливаются следующие схемы сертификации:

а) схема 1С – сертификация партиями единичного оборудования, выпускаемого серийно, на основании результатов испытаний типовых образцов, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром), с последующим извлечением остаточных производств этого газонаполняющего оборудования и последующего контроля органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) партии (партии) этого газонаполняющего оборудования;

б) схема 3С – сертификация партии газонаполняющего оборудования на основании результатов испытаний типовых образцов газонаполняющего оборудования, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

в) схема 4С – сертификация единичных образцов газонаполняющего оборудования на основании результатов их испытаний, проведенных аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

13. При сертификации газонаполняющего оборудования по схеме 1С

заявителем может быть зарегистрировано в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющегося изготовителем, либо выполняющего функции индивидуального изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставленной продукции требованиям настоящего технического регламента в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза. Лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

При сертификации газопользующего оборудования по схемам 3С и 4С заявителем может быть зарегистрированное в соответствии с законодательством государства - члена Таможенного союза на его территории юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, либо являющегося изготовителем или продавцом, либо выполняющего функции индивидуального изготовителя на основании договора с ним, в части обеспечения соответствия поставленной продукции требованиям настоящего технического регламента в части ответственности за несоответствие поставленной продукции требованиям настоящего технического регламента Таможенного союза. Лицо, выполняющее функции иностранного изготовителя).

14. Для осуществления сертификации газопользующего оборудования заявитель формирует комплект документов, который должен включать в себя:

- а) техническую документацию на конкретное оборудование;
- б) перечень стандартов, указанных в пункте 1 статьи 5, требованиям которых должно соответствовать данное газопользующее оборудование (если применялись);
- в) пояснительную записку, содержащую ссылки на принятые технические решения, подтверждающих выполнение требований безопасности настоящего технического регламента, если стандарты, указанные в пункте 1 статьи 5 отсутствуют или не применяются;
- г) протокол (протоколы) испытаний типового (единичного) образца.

проведенные или с целью или аккредитованной испытательной лабораторией (при наличии):

а) сертификаты соответствия (декларации о соответствии) на устройства, подлежащие обязательному контролю от производителя оборудования, подлежащие обязательной сертификации в газовой аппаратуре (при наличии сертификата соответствия в оборудовании);

б) сертификат (келпа сертификаты) системы менеджмента качества (при наличии);

в) другие по выбору заявителя документы, подтверждающие соответствие газопользующего оборудования требованиям, установленным настоящим техническим регламентом.

15. Сертификация газового оборудования включает в себя следующие процедуры:

а) подачу заявления в орган по сертификации (лицензия (подтвержденная) соответствия) заявки на проведение сертификации газопользующего оборудования (далее - заявка) с прилагаемым комплектом документов, указанным в пункте 4 настоящей статьи;

б) рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации (лицензия (подтвержденная) соответствия);

в) отбор органом по сертификации (лицензия (подтвержденная) соответствия) типовых образцов газопользующего оборудования для проведения испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре);

г) проведение испытаний образцов газопользующего оборудования аккредитованной испытательной лабораторией (центром);

д) проведение органом по сертификации (лицензия (подтвержденная) соответствия) анализа представленных заявителем комплекта документов;

е) принятие органом по сертификации (лицензия (подтвержденная) соответствия) решения о состоянии производства газопользующего оборудования, если такой анализ предусмотрен соответствующей схемой сертификации.

При наличии у изготовителя сертифицированной системы менеджмента

качества производства или разработки и применения индивидуального оборудования орган по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) оценивает возможность данной системы обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого технического объекта оборудования, соответствующего требованиям настоящего технического регламента,

ж) обеспечение результатов попыток, анализа технической документации и состояния производства использующего оборудования или оценки системы менеджмента качества и при положительном результате выдачу заявителю сертификата соответствия;

з) маркировка стилим знаком обращения продукции на рынке государств - членом Таможенного союза.

и) инспекционный контроль за сертифицированным техническим объектом оборудования, если такой контроль предусмотрен схемой сертификации,

16. Заявитель подает заявку по своему выбору в любой из органов по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия).

17. Если схема сертификации предусматривает проведение испытаний, заявителем должны предоставлять и расширение органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) типовой образец технического объекта оборудования, представляющий данное производство. Протокол испытаний может охватывать несколько моделей (типов) использующего оборудования при условии, что различия между моделями (типами) не влияют на уровень безопасности и иные требования к техническим характеристикам указанного оборудования. В случае невозможности проведения дополнительных испытаний, которые не могут быть проведены на уже отобранном типовом образце, органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) могут использоваться дополнительные выходы и процедуры.

18. Испытания типовых образцов проводят аккредитованная членами Таможенного союза лаборатория (центр); на основании договора с заявителем или органом по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия), которому выдается разрешение на проведение испытаний указанного образца

аккредитованной испытательной лабораторией (центром) у изготовителя или на месте эксплуатации, если типовый образец отвечает требованиям, установленным пунктом 6 статьи 1 настоящего технического регламента.

9. При получении отрицательных результатов анализа образцов для целей технического документации результатов испытаний образца и анализа состояния производства газопользующего оборудования орган по сертификации (лицензия (подтверждение) соответствия) оформляет сертификат соответствия, регистрируемый в Едином информационном центре.

В случае отрицательного результата сертификации орган по сертификации направляет заявителю мотивированное заявление об отказе в выдаче сертификата соответствия.

Сертификат соответствия оформляется по Единой форме, утвержденной решением Комиссии Таможенного союза.

Срок действия сертификата соответствия для газопользующего оборудования, выпускаемого серийно, — не более 5 лет. Для партии партии оборудования (единичного изделия) срок действия сертификата соответствия не устанавливается. Сертификат соответствия в отношении партии газопользующего оборудования действует только в отношении оборудования, относящегося к конкретной партии.

20. Заявитель, в том числе заявитель, являющийся продавцом (поставщиком) партии оборудования, оборудованной на основании выданного сертификата соответствия маркирует технически выпускаемое оборудование единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

21. Орган по сертификации (лицензия (подтверждение) соответствия) не реже одного раза в два года в течение всего срока действия сертификата соответствия проводит инспекционный контроль за сертифицированными технически выпускаемым оборудованием, выпускаемым серийно, посредством плановой образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства газопользующего оборудования, если такой анализ предусмотрен

соответствующей схемой сертификации. Выбор титового образца для испытаний по усмотрению органа по сертификации (оценке (подтверждению) соответствия) проводится у изготовителя или продавца.

22. Хранение технической документации

Техническая документация включает документы, подтверждающие соответствие на территории государств - членов Таможенного союза, должна храниться:

для производящего оборудование - у изготовителя (лица, выполняющего функции изготовителя изготовителя) в течение не менее 10 лет со дня снятия (прекращения) с производства того оборудования;

партию таможнепользуемого оборудования (единично или сериями - у продавца (лицензиара), изготовителя (лица, выполняющего функции лицензиара изготовителя) в течение не менее 10 лет со дня реализации последнего изделия из партии.

Документы и материалы, подтверждающие результаты сертификации, хранятся в органе по сертификации, выдавшем сертификат соответствия в течение не менее 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

Взрослые и иные документы должны предоставляться органами государственного контроля (надзора) по запросу заявителя.

Статья 7. Маркировка единицы знака обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза

1. Таможнепользующее оборудование, подлежащее сертификации в соответствии с техническими регламентами и другими установленные настоящим техническим регламентом процедуры подтверждения соответствия, должно иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

2. Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится на каждую единицу таможнепользуемого

оборудования. Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится на само изделие, а также приводится в прилагаемых к нему эксплуатационных документах. Допускается нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза только на упаковке и этикетке в прилагаемых к нему эксплуатационных документах, если это необходимо ввиду несоответствия на заводском этапе обработки.

3. Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится на изделие любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение и чтение всего срока службы изделия, независимо от оборудования.

4. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза осуществляется через выпускник таможеннослужащего оборудования на изделие на рынке.

5. Таможенно служащее оборудование маркируется единым знаком обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза при его соответствии требованиям всех технических регламентов Таможенного союза, распространяющихся на него и предусматривающих нанесение единого знака обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

Статья 8. Защитительная этикетка

1. Государства - члены Таможенного союза обязаны предпринимать все меры для ограничения, запрета выпуска и обращения таможеннослужащего оборудования на данной таможенной территории Таможенного союза, а также изъятия с рынка таможеннослужащего оборудования, не соответствующего требованиям действующего технического регламента.

Приложение 1
к техническому регламенту
Таможенного союза
«Об безопасности аппаратов,
работающих на
газобразном топливе»
(ТР ТС 016/2011)

ПЕРЕЧЕНЬ

газовоспользующего оборудования, в отношении которого устанавливаются
требования технического регламента Таможенного союза «О безопасности
аппаратов, работающих на газобразном топливе»

Наименование вида (типа)	Форма подтверждения соответствия
Газовоспользующее оборудование, предназначенное для приготовления пищи, отопления и горячего водоснабжения	
Аппараты отопительные газовые бытовые (аппараты отопительные и комбинированные с водяным контуром, конвекторы, камин, воздухоподогреватели, кондиционеры со встроенными газовыми воздухоподогревателями)	Сертификация
Печи бытовые газовые для приготовления и подогрева пищи (плиты, плиты электрические, плиты духовые, грили, электроплиты, тандемные и менее одной панели (горелки))	Сертификация
Аппараты водонагревательные проточные газовые	Сертификация
Аппараты водонагревательные накопительные газовые	Сертификация
Плиты и газалы газовые портативные и туристические	Декларирование соответствия
Системы бытовые автономные газовые	Декларирование соответствия
Портативные бытовые инфракрасные	Декларирование соответствия

Извещающие виды (группы)	Формы соответствия
Излучатели, устройства нагревательные для бытовых аппаратов	
Котлы отопительные газовые (более 100 кВт)	Сертификация
Котлы отопительные газовые (более 100 кВт); Оборудование тепловое газовое для предприятий общественного питания и пищеблоков (котлы сталловарные пищеварочные, плиты кухонные, аппараты пищеварочные и жирочные, сковороды оцинкованные, жаровни, фритюрницы, оборудование для кипячения и подогрева консервов, жаровни для первых и вторых блюд)	Сертификация
Печи газовые промышленные специального назначения (нагревательные печи для индустриальной обработки)	Сертификация
Радиационные излучатели газовые закрытые (излучатели в семье)	Сертификация
Воздухогреватели газовые промышленные (рекуперативные и смешанные), включая воздухогреватели с блочными дутьевыми агрегатами, котлы и агрегаты с рекуперативными воздухогревателями	Сертификация
Термостатические газовые для автоматического регулирования	Сертификация
Бродеры газовые для птицы	Декларированное соответствие
Блочные автоматические горелки	
Печи газовые промышленные	Сертификация
Печи комбинированные блочные промышленные	Сертификация
Устройства, предназначенные для встраивания в оборудование	
Регуляторы давления газа, работающие без	Сертификация

Наименование ввода (табл.)	Форма подтверждения соответствия
<p>двухфазного источника энергии</p>	
<p>Регуляторы (редукторы) в баллонах газовых</p> <p>Наборы и комплект автоматизации для газовых горелок и вставок (блоки и панели для автоматического розжига)</p> <p>Автоматизация регуляторная и электронно-предохранительная (связанная между собой), реле, приборы для учета, термодатчик, датчик температуры климатический, элементы, органы, термостаты механические)</p>	<p><u>Сертификация</u></p> <p>Декларирование соответствия</p> <p>Декларирование соответствия</p>
<p>Соединения гибкие для газовых горелок и вставок</p>	<p><u>Сертификация</u></p>

Приложение 2
к техническому регламенту
Таможенного союза
«О безопасности аппаратов,
работавших на
газобразном топливе»
(ТР ТС 016/2011)

Требования к эксплуатационной документации

1 В комплект поставки газопользующего оборудования должны входить следующие виды обязательной документации: инструкция по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту газопользующего оборудования и руководство по эксплуатации. Указанные документы выполняются на русском языке и на государственном(ых) языке(ях) государства - члена Таможенного союза, при наличии соответствующих требований к языку(языкам) государственного(ых) языка(ов) Таможенного союза.

Эксплуатационные документы выполняются на бумажных носителях. К ним может быть приложен комплект эксплуатационных документов на электронных носителях.

При необходимости допускается объединять указанные документы.

2 Инструкция по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту газопользующего оборудования должна содержать следующую информацию:

- а) общее описание газопользующего оборудования и порядок его работы;
- б) номинальную температуру смеси газа и (или) номинальную температуру плазменности газопользующего оборудования;
- в) виды и номинальные давления используемых газов;
- г) порядок перевода газопользующего оборудования с одного вида газа на

другой:

д) требования к вентиляции помещения, где установлено газопользующее оборудование, для обеспечения процесса горения, исключения скопления опасных концентраций газов и конденсата топлива, обеспечения условий удаления продуктов сгорания;

е) требования к газовым блочным горелкам и газопользующему оборудованию, для которого предназначены эти горелки, а при необходимости перечень комбинаций, рекомендуемых изготовителем, чтобы гарантировать надлежащую сборку и плавную эксплуатацию за счет всех указанных характеристик и безопасность собранного образца газопользующего оборудования во время эксплуатации;

ж) требования к минимальному количеству для отдельного оборудования (табуле, котла водонагревателя электрического);

з) возможность подключения электрической сети для газопользующего оборудования с электрическим управлением систем автоматизации;

и) виды и периодичность технического обслуживания, которому должно подвергаться газопользующее оборудование в процессе его эксплуатации;

к) характеристики планируемости газопользующего оборудования и методы их устранения;

л) требования к воздухообмену в помещении, где допускается установка отопительного и водонагревательного газопользующего оборудования, не объединенного с дымоходом и не оснащенного вытяжным устройством для отвода продуктов сгорания;

м) наименование и местонахождение изготовителя (лиц, выполняющего функции иностранного изготовителя), информация для связи с ними;

н) место и дата изготовления газопользующего оборудования и (или) информация о месте нахождения списков: определения горячих точек топлива;

3. Руководство по эксплуатации газопользующего оборудования должно содержать все сведения, необходимые для его безопасной эксплуатации в течение

слова службы, и указывать пользователю на отклонение от возможностей.

4. В руководстве по эксплуатации должны быть установлены рекомендации по безопасной эксплуатации пилотируемого оборудования.

5. Арматура, предназначенная для монтажа на борту летательного аппарата, и устройства, предназначенные для встраивания в бортовую аппаратуру, должны поставляться в комплекте с инструкцией по монтажу, техническому обслуживанию и ремонту летательного аппарата.

Приложение 3

к техническому регламенту
Таможенного союза
«О безопасности шпарителей,
разбрызгивающих
газообразную пену»
(ТР ТС 016/2011)

Требования к маркировке и упаковке

1 Каждая единица поставляемого оборудования, выпускаемого и обращаемого на языке государств - членов Таможенного союза, должна иметь разборчивую, легко читаемую маркировку, нанесенную в доступном для осмотра без разборки с применением инструментов месте, сохраняемую в течение срока службы поставляемого оборудования.

2 Информация, содержащаяся в маркировке поставляемого оборудования, наносится на русском языке и на государственном(ых) языке(ях) государства - члена Таможенного союза, при наличии соответствующих требований в законодательстве(ях) государства(ов) - член(ов) Таможенного союза.

3 Маркировка должна содержать следующую информацию:

а) заводские и (или) товарный знак изготовителя, наименование страны, где изготовлена продукция;

б) модель (тип) оборудования;

в) серийный номер (номер партии);

г) дата изготовления оборудования (месяц, год);

д) номинальная тепловая мощность и (или) номинальная тепловая мощность в режиме пароводогрева оборудования;

е) вид и номинальное давление используемого газа;

ж) напряжение, частота электрического тока и потребляемая электрическая мощность (для электрического оборудования, подключаемого к электрической сети)

4. Предупредительные надписи, нанесенные на газопользующее оборудование, должны информировать пользователя:

а) об опасности взрыва, пожара, отравления угарным газом, вредного термического воздействия, поражения электрическим током (в части газопользующего оборудования, подключенного к электрической сети),

б) о необходимости установки газопользующего оборудования в хорошо проветриваемых помещениях (в части газопользующего оборудования с отводом продуктов сгорания в помещение).

5. Все приваленные или иные отверстия трубопроводов должны быть закрыты предохранительными заглушками.

6. Каждая единица газопользующего оборудования должна быть укомплектована так, чтобы обеспечить его сохранность при хранении и транспортировании.

7. Упаковка должна обеспечивать условия транспортирования, хранения и разгрузки газопользующего оборудования.

8. На упаковку с внешней стороны должна быть нанесена маркировка.

9. Маркировка должна быть четкой и хорошо различимой, нанесена несмываемой или выдерживающей краской, контурной и шрифтом упаковки.

10. Маркировка на упаковке должна содержать следующую информацию:

а) модель (тип) оборудования;

б) вид топлива и давление газа (или воздуха) и газа;

в) массу (указанную в пасп.);

г) наименование и (или) товарный знак изготовителя, наименование страны, где изготовлен продукция.

11. На упаковке или этикетке должны дублироваться на русском языке этикетки.

12. Допускается маркировать только упаковку, если маркировку невозможно нанести непосредственно на газопользующее оборудование ввиду особенностей конструкции.